



SIHI® LPH 85/95 液环式真空泵

结构简洁，结实耐用，高性价比，两级液环式真空泵



Experience In Motion

结构简洁，结实耐用，高性价比

SIHI LPH 85和95系列两级液环式真空泵专为对可靠性和长期使用寿命有较高要求的各种严苛应用场合而设计。此类容积式泵经过专门设计，可处理几乎任何气体和蒸汽，因此是大多数严苛真空应用的理想选择，包括热敏介质和易爆介质。

SIHI LPH 85和95系列液环式真空泵是一种设计简单且结实耐用的两级容积式泵。此类真空泵可处理和排放干燥和潮湿气体。正常工作条件下可处理夹带的液体。此类泵适用于要求的压力范围为33 to 900 mbar (25 to 675 torr)的所有现场。

特点及优势

- 接近等温压缩实现了热敏介质和易爆介质的安全处理。
- 采用无油式设计，工作腔内无润滑油，因此维护需求较低，运行可靠性更高。
- 零部件之间无接触，泵上装有排污管和集中排水管，因此泵的使用寿命更长，磨损最小。
- 轴承免维护，因此延长故障间隔时间(MTBF)至40,000小时。
- 可用材料的应用范围较广，包括略微改造甚至无需改造即可用作压缩机。
- 低噪音且几乎无振动的运行延长了泵的使用寿命。
- 符合防爆规定(防爆)的1类(未使用阻火器)和2类应用



产品系列

- LPH 85340
- LPH 85353
- LPH 95354
- LPH 95367

操作参数

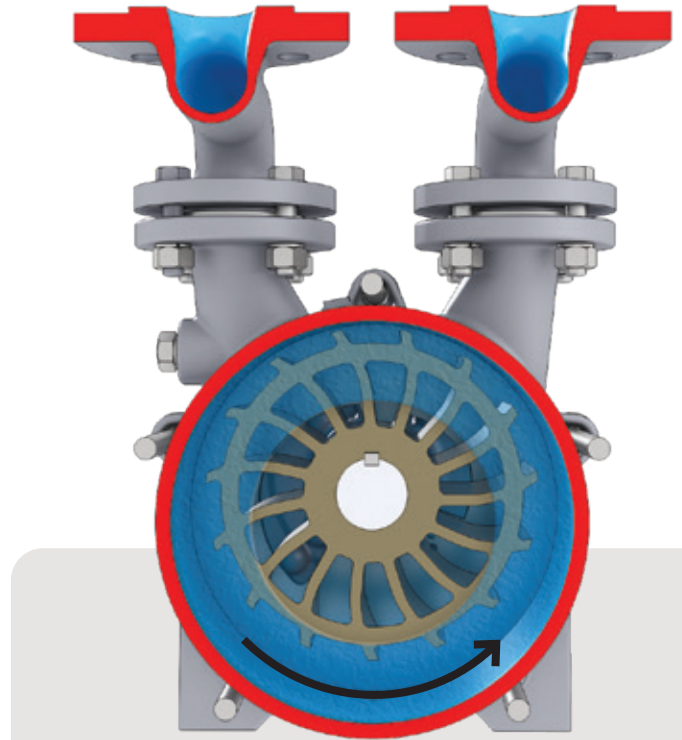
- 吸气量：5,000 m³/h (2,943 cfm)
- 吸入压力：33 to 900 mbar (25 to 675 torr)
- 气体温度：高达 160°C (320°F)
- 工作液温度：高达 60°C (140°F)

行业

- 化工
- 制药
- 纺织
- 纸浆和造纸
- 更多其它行业

典型应用

- 蒸馏
- 干燥
- 脱气
- 过滤
- 除臭
- 脱氧
- 产品输送
- 蒸汽气回收
- 中央真空系统



工作原理

一个转动元件（叶轮）偏心安装在圆形中间体内。工作液在中心体的周围通过离心作用成为一个均匀的液环。随着叶轮旋转，每个叶轮叶片截面相对于液环之间的体积发生变化。这对每个叶片截面中包含的气体产生往复的活塞作用。随着体积的增大，会形成真空；随着体积的减小，发生压缩现象。



Flowserve Corporation
5215 North O'Connor Blvd.
Suite 2300
Irving, Texas 75039-5421 USA
Telephone: +1 937 890 5839

Flowserve Corporation 确立了在其产品设计和制造方面的行业领先地位。如选择恰当，Flowserve 产品将在使用寿命周期内安全地执行预期功能。但是，Flowserve 产品采购商或用户应注意，Flowserve 产品可能被运用到各种工业服务条件下的 众多应用之中。尽管 Flowserve 提供了一般指南，但无法为所有可能的应用提供具体的数据和警告。因此，采购商/用户必须承担恰当挑选、安装、操作和维护 Flowserve 产品的最终责任。采购商/用户应阅读并理解产品附带的安装说明，并结合具体应用培训其员工和承包商如何安全使用 Flowserve 产品。

本文所含信息和规格被认为正确无误，但仅供参考之用，不应被视为可获得满意结果的认证或保证。本文所含内容不构成关于本产品任何方面的明示或暗示的保修或保证。由于 Flowserve 不断改善和升级产品设计，本文所含规格、尺寸和信息可能随时更改，恕不另行通知。如对这些条款有任何疑问，采购商/用户应联系 Flowserve Corporation 遍布全球的任何一家公司或办公室。

©2020 Flowserve Corporation。保留所有权利。本文包含 Flowserve Corporation 的注册商标和未注册商标。其他公司、产品或服务名称可能是其各自公司的商标或服务标记。

PUFLY000129 (ZH) March 2020